

Nuestra Política Corporativa

KE Elektronik México es un fabricante de arneses de cables de alta calidad y sistemas de contacto con el correspondiente valor añadido. Por lo tanto, los procesos de producción están diseñados para procesos eficientes, con el objetivo de optimizar el uso de los recursos.

La preservación de nuestro entorno natural y los medios de subsistencia de las generaciones futuras, la protección de los puestos de trabajo y la mejora constante de las condiciones de trabajo son de particular interés para KE Elektronik.

Esto incluye una acción responsable con respecto a la seguridad del producto y de los empleados, el medio ambiente, el cumplimiento de leyes pertinentes y requisitos reglamentarios. KE Elektronik se compromete a cumplir con las obligaciones legales relacionadas con la seguridad del producto, la seguridad ambiental y laboral, para que la empresa asuma la responsabilidad de sus servicios, en particular con la calidad y el medio ambiente, con sus clientes, el gobierno y la sociedad.

Clientes:

La satisfacción del cliente como resultado de todos los servicios internos y externos de nuestra compañía es el elemento más importante de nuestra comprensión de la calidad. Nuestros clientes deben estar completamente satisfechos con nuestros productos y servicios. Cultivamos una comunicación abierta y confiable para lograr una cooperación fidedigna a largo plazo con nuestros clientes y proveedores.

Sustentabilidad:

Actuamos ecológicamente responsables de la protección de nuestro sustento natural. Además, mejoramos continuamente la compatibilidad ambiental de nuestros procesos y productos de fabricación, desde la planificación hasta su disposición. Esto implica que informarnos sobre el origen de los materiales utilizados y, en la medida de lo posible, utilizamos materias primas y productos que han sido procesados de una manera más respetuosa con el medio ambiente que otros.

Habilidades de liderazgo:

La política y los objetivos de la empresa son promovidos por los directivos. Quienes asumen la responsabilidad del logro común de nuestros objetivos y se identifican con nuestros valores fundamentales. La tarea de los directivos es promover y "ejemplificar" los principios corporativos en su área. La descripción de la estructura y organización del proceso define claramente la competencia y la responsabilidad.

Crecimiento:

Con nuestros productos, buscamos estar entre los mejores proveedores en términos de calidad y costo. Aseguramos el crecimiento de nuestra compañía sirviendo a los mercados en los que ya estamos representados, con productos, servicios y soluciones significativas e innovadoras.

Mejora continua:

Garantizar y mejorar continuamente la calidad, el servicio, el precio y la fiabilidad de la entrega es tarea de todos los empleados. Mediante el uso de equipos de procesamiento de última generación

para cables, contactos y tecnología de moldeo por inyección, aseguramos la producción supervisada por el proceso en todos los procesos de fabricación.

Con el desarrollo posterior y la mejora continua de los procesos e instalaciones de producción, así como a través de la planificación sistemática de la producción y el monitoreo del proceso, logramos la calidad del producto requerida.

Mediante el manejo cuidadoso y el uso económico de los recursos, logramos una mejora continua de la protección del medio ambiente. Para nuevas inversiones, la mejor tecnología disponible se selecciona de acuerdo con los criterios de adquisición de KE Elektronik México. La eficacia de nuestra política corporativa y nuestro sistema de gestión se garantiza continuamente y se controla a través de auditorías internas y externas periódicas.

Responsabilidad corporativa:

La responsabilidad corporativa cumple con los principios generales de Amphenol Corporation. Estos se pueden encontrar en el sitio web en la sección de Gobernabilidad, Código de Conducta y Ética Empresarial.

https://www.amphenol.com/investors/governance/code_of_conduct

Estrategia de cero defectos:

Los problemas y los errores identificados son oportunidades para que podamos innovar y mejorar. Cada empleado tiene el deber y el derecho de contribuir a la detección y eliminación de defecto, a producir una calidad perfecta y evitar o reducir el impacto ambiental. En el sentido de la estrategia de cero defectos, la prevención de errores siempre tiene prioridad sobre la detección de errores.

Personal:

Ponemos altas exigencias en las habilidades y la motivación, así como la actitud personal de los empleados hacia la empresa. A través de información y capacitación, así como un desarrollo del personal planificado, calificamos a todos los empleados y creamos una base positiva para una buena motivación al crear condiciones de trabajo apropiadas.

Protección del medio ambiente:

Las materias primas, la energía, el agua y otros bienes se utilizan de la forma más cuidadosa y específica posible. Nuestros empleados están motivados en la protección del medio ambiente a través de la capacitación y la información periódica sobre la conciencia ambiental.

Nos esforzamos constantemente por mejorar nuestros procesos ambientalmente relevantes y, si es técnicamente posible, diseñarlos de forma que se minimice el impacto ambiental. Trabajamos abiertamente con nuestros socios contractuales y autoridades en todos los asuntos ambientales.

Para actividades y procedimientos ambientalmente críticos que son inevitables de acuerdo con el proceso, se han elaborado planes de contingencia y se han tomado las medidas organizacionales y técnicas necesarias para evitar accidentes ambientales. Los contratistas que trabajan en las instalaciones aplican los mismos estándares ambientales de nuestra empresa.

Para nuevas inversiones, se selecciona la mejor tecnología disponible de acuerdo con los criterios de adquisición de KE Elektronik.

Monterrey, 29/01/2018

G. Hammer