

Unsere Unternehmenspolitik

KE Elektronik GmbH ist ein Hersteller von hochwertigen Kabelsätzen und Kontaktsystemen mit entsprechender Wertschöpfung. So sind die Produktionsprozesse ausgelegt auf effiziente Abläufe, mit dem Ziel des optimalen Einsatzes von Ressourcen.

Der Erhalt unserer natürlichen Umwelt und der Lebensgrundlage zukünftiger Generationen, die Sicherung der Arbeitsplätze sowie die ständige Verbesserung der Arbeitsbedingungen sind für die Firma KE Elektronik GmbH ein ganz besonderes Anliegen.

Das schließt verantwortliches Handeln im Hinblick auf Produktsicherheit, Umwelt, Sicherheit und Beachtung der einschlägigen Gesetze und behördlichen Vorgaben ein. KE Elektronik verpflichtet sich zur Einhaltung der gesetzlichen Pflichten bezüglich Produktsicherheit, Anforderungen an den Umwelt- und Arbeitsschutz sowie des Energieeinsatzes, damit das Unternehmen die Verantwortung für seine Leistungen, insbesondere die qualitäts- und umweltrelevanten, gegenüber seinen Auftraggebern, dem Staat und der Gesellschaft übernehmen kann.

Kunden:

Kundenzufriedenheit als Ergebnis aller externen und internen Dienstleistungen unseres Unternehmens ist das wichtigste Element unseres Qualitätsverständnisses. Unsere Kunden sollen mit unseren Produkten und Leistungen voll zufrieden sein. Wir pflegen eine offene und auf Vertrauen bauende Kommunikation, um eine verlässliche, langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten zu erreichen.

Nachhaltigkeit:

Wir handeln ökologisch verantwortlich zum Schutz unserer natürlichen Lebensgrundlagen. Darüber hinaus verbessern wir kontinuierlich von der Planung bis zur Entsorgung die Umweltverträglichkeit unserer Herstellungsverfahren und Produkte. Das schließt ein, dass wir uns über die Herkunft der eingesetzten Materialien informieren und soweit es uns möglich ist, Rohstoffe und Produkte einsetzen, die umweltverträglicher bearbeitet worden sind als andere.

Führungskompetenz:

Aus der Unternehmenspolitik werden die Unternehmens- und Prozessziele abgeleitet um dadurch die Führungskräfte zu fördern. Sie sollen die Verantwortung für das gemeinsame Erreichen unserer Ziele übernehmen und sich mit unseren Grundwerten zu identifizieren. Aufgabe der Führungskräfte ist es, die Unternehmensgrundsätze in ihrem Bereich bekannt zu machen und "vorzuleben". Durch die klare Beschreibung der Aufbau- und Ablauforganisation ist die Kompetenz und Verantwortung eindeutig festgelegt.

Wachstum:

Mit unseren Produkten wollen wir uns in Bezug auf die Qualität und Kosten zu den besten Anbietern zählen. Wir wollen das Wachstum unseres Unternehmens sichern, indem wir Märkte, auf denen wir bereits vertreten sind, mit sinnvollen und innovativen Produkten, Services und Lösungen bedienen, hier streben wir die Erhaltung an.

Fortlaufende Verbesserung:

Die Sicherung und die kontinuierliche Verbesserung von Qualität, Service, Preis und Liefertreue ist die Aufgabe aller Mitarbeiter.

Durch den Einsatz modernster Verarbeitungsanlagen für Leitungen, Kontakte und Spritzgusstechnik, sichern wir eine prozessüberwachte Produktion in allen Fertigungsprozessen ab.

Mit der Weiterentwicklung und ständigen Verbesserung von Fertigungsverfahren und Produktionseinrichtungen sowie durch systematische Fertigungsplanung und Prozessüberwachung erreichen wir die erforderliche Produktqualität.

Durch den behutsamen Umgang und den sparsamen Einsatz von Ressourcen erreichen wir eine ständige Verbesserung des Umweltschutzes. Bei Neuinvestitionen wird die bestverfügbare Technologie nach den Beschaffungskriterien der Firma KE Elektronik GmbH ausgewählt.

Die Wirksamkeit unserer Unternehmenspolitik und des Managementsystems ist kontinuierlich gewährleistet und wird durch regelmäßige interne und externe Prüfungen kontrolliert.

Unternehmensverantwortung:

Zur Wahrnehmung der Unternehmensverantwortung sind die allgemeinen Grundsätze der Amphenol Corporation einzuhalten. Diese sind auf der Internet Seite unter Governance, Code of Business Conduct and Ethics zu finden.

https://amphenol.com/investors/governance/code_of_conduct

Null-Fehler-Strategie:

Probleme und erkannte Fehler sind für uns Chancen zur Innovation und zur Verbesserung. Jeder Mitarbeiter hat die Pflicht und das Recht, zur Fehlererkennung und zu deren Beseitigung beizutragen und einwandfreie Qualität zu erzeugen sowie Umweltauswirkungen zu vermeiden bzw. zu vermindern.

Fehlervermeidung hat im Sinne der Null Fehler-Strategie immer Vorrang vor Fehler-entdeckung.

Mitarbeiter:

Wir stellen hohe Ansprüche an die Fähigkeiten und die Leistungsbereitschaft sowie an die persönliche Einstellung der Mitarbeiter gegenüber dem Unternehmen.

Wir werden durch Information und Schulungen sowie eine geplante Personalentwicklung alle Mitarbeiter qualifizieren und durch die Schaffung zweckentsprechender Arbeitsbedingungen die positive Grundlage für eine gute Motivation schaffen.

Schutz der Umwelt:

Rohstoffe, Energie, Wasser und sonstige Güter werden so sparsam und gezielt wie möglich eingesetzt. Unsere Mitarbeiter werden im Bereich des Umweltschutzes durch Schulung und regelmäßige Informationen zu umweltbewusstem Handeln motiviert.

Wir sind ständig bestrebt, unsere umweltrelevanten Prozesse zu verbessern und, wenn technisch möglich, diese so zu gestalten, dass die Umweltauswirkungen minimiert werden.

Wir arbeiten in allen Umweltfragen offen mit unseren Vertragspartnern und Behörden zusammen. Für umweltkritische Tätigkeiten und Verfahren, die gemäß Stand der Technik nicht vermeidbar sind,

wurden Notfallpläne ausgearbeitet und notwendige organisatorische und technische Maßnahmen ergriffen, um unfallbedingte Freisetzungen von Stoffen oder Energie zu vermeiden. Es wurden Vorkehrungen getroffen, dass die auf dem Betriebsgelände arbeitenden Vertragspartner die gleichen Umweltvorgaben wie unser Unternehmen anwenden.

Bei Neuinvestitionen wird die bestverfügbare Technologie nach den Beschaffungskriterien der Firma KE Elektronik GmbH ausgewählt.

Marktlustenaus, 29.01.2018

G. Hammer